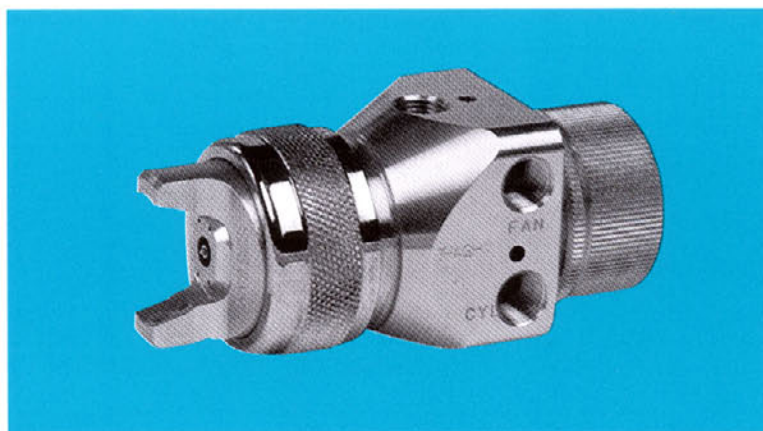


T-AGHV HVLPコンパクト自動ガン



T-AGHVはT-AGBコンパクト自動ガンのHVLPバージョンです。

特長

- ◆ ガン先キャップエア圧が0.7kg/cm²でも十分な微粒化が得られるためハネ返りが少く、塗着効率が65%以上に達し塗料ロスが大巾に減少します。
- ◆ ガンの外形寸法はT-AGBコンパクト自動ガンと殆んど同じですので、現在ご使用の取付治具、あるいはロボットの場合ティーチングを変更せずにHVLPの利点を得ることが出来ます。
- ◆ ガン内部ステップダウン式のHVLP方式ですので現在ご使用の工場エアをそのままご使用になれます。
- ◆ ガンボディ及びノズル、ニードルはステンレス製でボディにはゴールドプレーティングを施しており、又広範囲な塗料がご使用になれます。

エアークャップ圧テストキット(オプション) : KK-5033-33A、KK-5033-46MP、
KK-5033-83MP

これらのテストキットは、ガン先のキャップエア圧を測定する為のゲージキットです。ホースの内径、長さによってエアホースの圧損が異なりますので、このエアキャップテストキットによりガン先のキャップ圧とエア操作盤との関係をチェックすることをお勧めします。

特殊用途用：ホーロー、薬品等の特殊用途用については別途お問合せ下さい。

使用法

T-AGHVガンはガン内部にエアバルブ機構を備えておりませんのでエアリーダー型として御使用なさるか、エア及び塗料のON-OFFタイミングを考慮して下さい。

※シリンダーエア(CYL)の圧力は最低(3.5kef/cm²)以上に設定して下さい。

HVLP High Volume Low Pressure

ハイボリュームロープレッシャー(低圧大容量霧化)は時代のニーズです。

低公害型塗装機として脚光を浴びているHVLPスプレーガンは塗着効率が65%以上に達し、通常のエアスプレーガンに比べ大幅な塗料使用量の節約が可能となります。この結果、オーバースプレーの減少により作業場の清掃、廃塗料の処理が容易になりました。

T-AGHV HVLPコンパクト自動ガン

エアキャップ・塗料ノズル・ニードルの組合せ

エアキャップ	塗料ノズル刻印	塗料ニードル
JGHV-101-33A	AV-4915-FX、1.1mm	T-JGA-402-FZ
JGHV-101-33A	AV-4915-FF、1.4mm	T-JGA-402-FZ
JGHV-101-33A	AV-4915-E、1.8mm	T-JGA-402-E
JGHV-101-46MP	AV-4920-FX、1.1mm	T-JGA-402-FZ
JGHV-101-46MP	AV-4920-FF、1.4mm	T-JGA-402-FZ
JGHV-101-83MP	AV-4920-E、1.8mm	T-JGA-402-E
JGHV-101-83MP	AV-4920-D、2.2mm	T-JGA-402-DEX

注) 33Aと46MP・83MPでは、組み合わせる塗料ノズルの口径が同じでも、形状が異なり互換性はありませんので注意してください。

エアキャップの特徴と用途			空気圧と空気消費量 ℓ/min	
エアキャップNo	標準的パターンサイズ・形状	主な用途	0.7kgf/cm ² 時	0.42kgf/cm ² 時
≒33A	約230mm、テーパ形パターン (≒30のパターンに似ている)	一般塗料 低吐出量用(300cc/min迄)	520	410
≒46MP	約280mm、ストレートパターン (≒704のパターンに似ている)	一般塗料、中粘度、中吐出 量用(300~500cc/min迄)	630	460
≒83MP	約330mm、ストレートパターン (≒705のパターンに似ている)	一般塗料、中粘度、大吐出 量用(500cc/min以上)	730	550

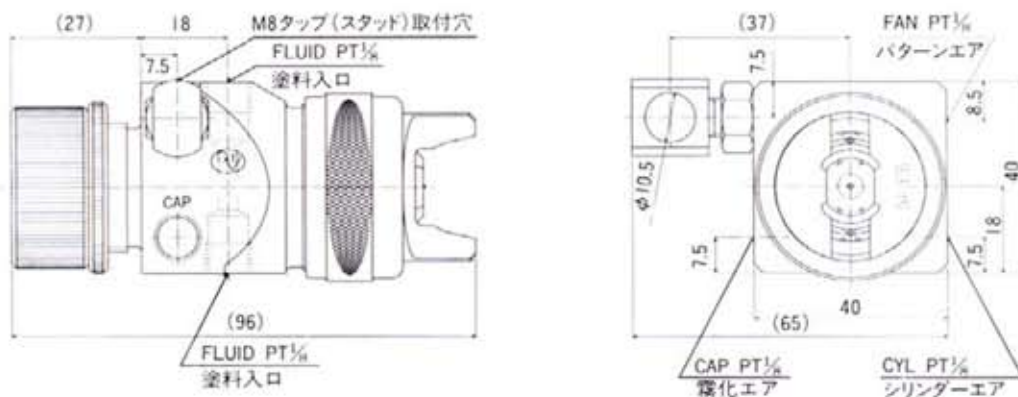
*実際のパターンは塗料チップの口径、吐出量、霧化エア圧、パターンエア圧によって異なります。

T-AGHV 型式番号

〈例〉 T-AGHV-533-FX
 ガン基本型式 }
 塗料ノズル } ノズル組合せ
 エアキャップ }

■質量：510g

■寸法図



※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

デビルビス事業部

ランスバーク・インダストリー株式会社

本社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-15-5

TEL: 045-785-6434 FAX: 045-785-6517

受注専用FAX: (フリーダイヤル)0120-325270

■販売特約店